



## ALPHA

### MOTOR

Fabricante	: PERKINS
Tipo	: 1204F-E44TAN Diésel
Número de cilindros	: 4 en línea
Diámetro x Carrera	: ø 105 x 127 mm
Cilindrada	: 4400 cc
Potencia Máxima	: 100 HP (74,4 kW) @2200 rpm
Par Máximo	: 450 Nm @1400 rpm
Turboalimentado de altas prestaciones, refrigerado por agua	
Cumple normativa de emisión de gases de escape EE.UU.EPA Tier 4 Final, Unión Europea EC Etapa IV	

### TRANSMISIÓN

- Transmisión automática para trabajos extremos
- Convertidor de par con relación de calado 2,38:1
- Control eléctrico de selección de tracción 2 o 4 ruedas
- 6 velocidades hacia adelante, 3 velocidades hacia atrás (convertidor autoblocante - opcional)
- Enfriador de aceite de transmisión
- El sistema permite el arranque del motor solo con el cambio en posición neutral

### EJES

- Ejes ZF para trabajos extremos (Heavy Duty)
- Cubos reductores con 4 piñones planetarios
- Oscilación total de 16 grados en el eje delantero
- Equipado con sistema LSD (Diferencial de Deslizamiento Limitado) y bloqueo de diferencial

### NEUMÁTICOS

Delanteros / Traseros : 16,9 - 28 (14 Lonas)

### CABINA Y CAPÓ

- Visibilidad ampliada
- Excelente ergonomía y estética interior
- Pantallas delantera y lateral LCD de 3"
- Sistema de aire acondicionado de alta capacidad
- Sistema de ventilación mejorada con 15 rejillas
- Estructura certificada ROPS y FOPS
- Asiento multifunción
- Mando de pala TIPSHIFT
- Alfombra estanca
- Capos delanteros y laterales fácilmente desmontables
- Compartimento refrigerado
- Portaobjetos y bandejas espaciosos
- Peldaños plegables

### SISTEMA HIDRÁULICO

Bombas de engranajes en tándem, simple, fiable y de alta eficiencia

Caudal Bomba Principal : 90 L/min @2200 rpm

Presión máx. : 250 bar

Caudal Bomba Auxiliar : 57 L/min @2200 rpm

Presión máx. : 170 bar

\*Centro cerrado, bomba de pistones de caudal variable con detección de carga (LS), distribuidores con caudal compartido (Flowsharing) y regeneración de caudal (Opcional)

### VELOCIDADES DE TRASLACIÓN

@ 2200 rpm de motor térmico

1ª velocidad : 6 km/h

2ª velocidad : 9 km/h

3ª velocidad : 12 km/h

4ª velocidad : 20 km/h

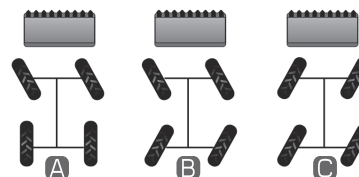
5ª velocidad : 28 km/h

6ª velocidad : 40 km/h

### DIRECCIÓN

3 diferentes tipos de dirección controlados eléctricamente

- A Dirección en las 2 ruedas delanteras para conducción por carretera
- B Dirección en las 4 ruedas para giros cerrados
- C Dirección en las 4 ruedas tipo "cangrejo" para movimientos de aproximación



### CAPACIDADES DE LLENADO

Aceite motor : 8,8 L

Sistema refrigeración motor : 22 L

Tanque combustible : 150 L

Tanque de aceite hidráulico : 70 L

Aceite transmisión : 16 L

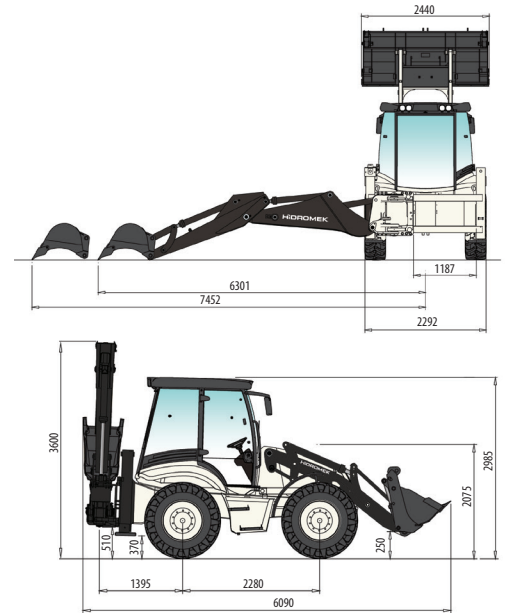
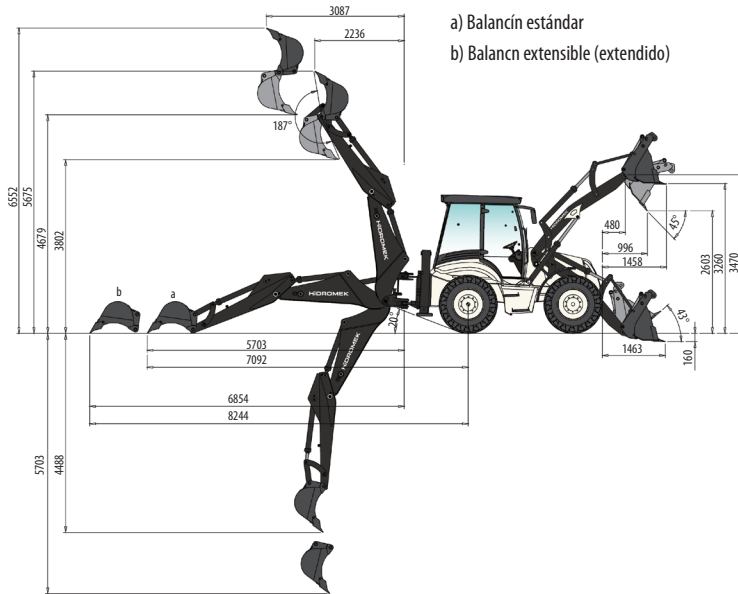
Ad Blue : 19 L

### PESO OPERATIVO

Peso operativo (con equipamiento estándar) : 9.725 kg

El peso operativo, de acuerdo a los estándares de ISO 6016, incluye el depósito de combustible lleno, los líquidos del sistema hidráulico y otros líquidos, el peso del operador (75kg) y el peso de la máquina equipada como estándar. Los equipamientos opcionales no están incluidos.


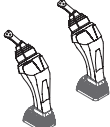
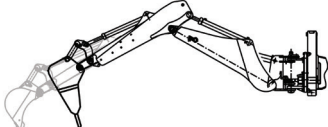
# HMK102s ALPHA



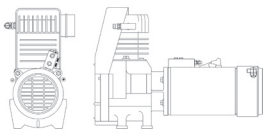
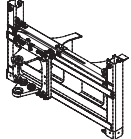

RENDIMIENTO DE LA CARGADORA	
Capacidad nominal pala 6 en 1	1,1 m <sup>3</sup>
Fuerza mx. de arranque pala	8273 kgf
Fuerza mx. de arranque brazo	7430 kgf
Capacidad de elevación a máx. altura	3687 kg

RENDIMIENTO DE LA RETRO		
	Balancín extensible (extendido)	Balancín extensible (recogido)
Capacidad de cazo	0,17 m <sup>3</sup>	0,17 m <sup>3</sup>
Fuerza máx. de arranque cazo	7765 kgf	7765 kgf
Fuerza máx. de arranque balancín	3435 kg	2463 kg

## Equipamiento Estandar

		
MSS (Sistema Anti Cabeceo)	Joysticks (Mandos pilotados)	Instalacion Martillo Hid.+ Balancín extensible

## Accesorios

		
Compresor de aire	Powerslide (desplazador hidráulico)	Aire Acondicionado

## Implementos

					
Cazo 6 en 1 con Horquillas porta pale	Hoja Bulldozer	Pinza Manipuladora	Cazos Especiales	Cazo Trapezoidal	Ripper
					
Cazos Limpieza	Pinza Giratoria	Cazos de retro de diferentes tamaños	Martillos hidráulicos	Ahoyadores	Enganches rápidos

# HIDROMEK®

**OFICINAS CENTRALES**  
Ahi Evran OSB Mahallesi Osmanlı Caddesi No:1 06935 Sincan /ANKARA /TURQUIA  
Tel: (+90) 312 267 12 60 Fax: (+90) 312 267 21 12

**OFICINA EN ESPAÑA**  
HIDROMEK Maquinaria de Construcción España S.L C/La maquina 14. Poligono Industrial El Rogo. 08850 GAVA (BARCELONA) /ESPAÑA  
Phone: +34 93 638 849 Fax: +34 93 838 0714  
email: info@hidromek.es

**AVISO**  
HIDROMEK se reserva el derecho de modificar las especificaciones y el diseño del modelo indicado en este folleto sin previo aviso.